

# 風力発電、建機用旋回ベアリングシール材

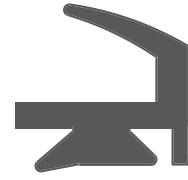
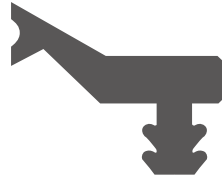
高性能、高精度な旋回ベアリングシール材



弊社の独自配合技術、及び押出成形技術により製作された旋回ベアリングシール材です。

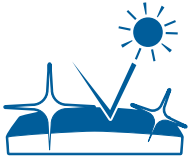
他社旋回ベアリングシール材に対し、耐オゾン性、耐グリース性、耐磨耗性に優れます。それ故、屋外環境で使用されるベアリングシール材に対し、優れた適応性を示します。また、弊社独自の押出技術により、非常に高精度な旋回ベアリングシールの製作が可能です。場合によっては押出成形でもコンプレッション成型に匹敵する程の精度での製作を可能としました。様々な形状での製作、及びエンドレスジョイントも可能です。お気軽にお問合せ下さい。

(断面イメージ)



## 特 徴

### 耐オゾン性



一般的なNBRに対し、耐オゾン性に優れます。

### 耐グリース性



ベアリングに使用する各種グリースに対し優れた耐性を示します。

### 耐磨耗性



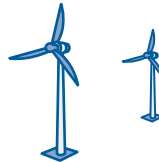
旋回部位に対し優れた磨耗性を示します。

### 耐久性



一般的なベアリングシール材に対し、長期使用に優れます。

### 実績



風力発電用、建機用ベアリングシール等として多くの採用実績があります。

### 高精度



押出でもコンプレッション成型に近い精度での製作が可能です。

## 用 途

風力発電用旋回ベアリングシール、建機用旋回ベアリングシール、及び各種ベアリングシール材、産業ロボット用ベアリングシール

## ホッティーポリマー株式会社

本 社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>

## 基本物性表（汎用）

項目		規格	結果	試験条件	試験方法
常態	硬さ(JIS A)	72±3	72	温度 23°C±2 湿度 50%±5	JIS K 6253
	引張強さ(Mpa)	10以上	16.1		JIS K 6251
	伸び(%)	250以上	410		
老化	硬さ変化(°)	+15以内	+2	100°C×70h	JIS K 6257
	引張強さ変化率(%)	-20以内	+10		
	伸び変化率(%)	-50以内	-25		
圧縮永久歪(%)		50以内	42	100°C×22h ×25%圧縮	JIS K 6262
耐 グ リ ス	硬さ変化(°)	-10~+5	+1	100°C×70h	JIS K 6301 MOBIL SHC460MT
	引張強さ変化率(%)	-35以内	+10		
	伸び変化率(%)	-35以内	-18		
	伸び変化率(%)	-10~+5	-4		
耐 長 期 グ リ ス 性	硬さ変化(°)	—	+3	100°C×500h	
	引張強さ変化率(%)	—	-6		
	伸び変化率(%)	—	-30		
	伸び変化率(%)	—	-3		
耐オゾン性 (伸張率20%×50pphm)		クラック発生 なきこと	異常なし	40°C×168h	JIS K 6259
低温曲げ試験		亀裂なきこと	亀裂なし	-45°C×5h	JIS K 6380

※上記データは代表値のため、ご使用の際は改めて試験が必要になります。

※本データは代表材料のものであり、ユーザー様のご要望により配合アレンジが可能です。

## ホッティーパーマ株式会社

本 社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>