



Raise3D E2CF



# Raise3D E2series

NEW CARBON FIBER-READY

Precise, Reliable, and Affordable



Raise3D E2

# Raise3D E2series

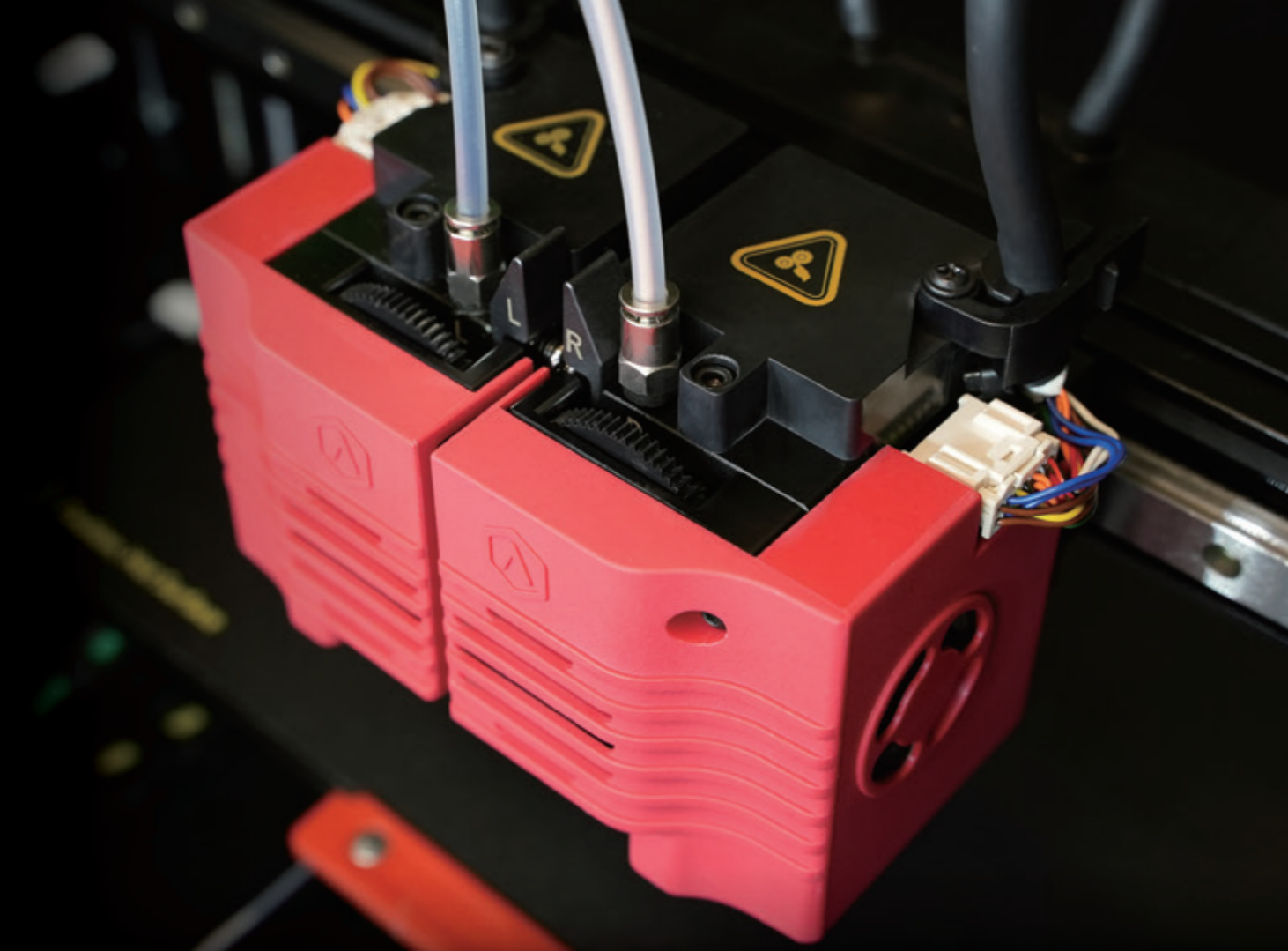
使いやすく耐久性のあるデスクトップ3Dプリンター。  
手頃な価格で、生産性を向上でき、  
新しい製造リソースとして活躍します。



Raise3D E2CF



Raise3D E2



## 試作から生産まで24時間365日の稼働を可能に



耐久性ノズル



独立型エクストルーダー



自動ベッドレベリング



フレキシブルビルドプレート



様々なフィラメントが使用可能



HEPAフィルター



停電復帰機能



ドアセンサー



節電機能

## IDEX

Independent Dual Extruders

### 独立したデュアルエクストルーダー

Raise3D E2シリーズは、  
2つのヘッドが独立して動く独立型デュアルエクストルーダーを搭載。  
2つのモードによる同時造形が可能です。



ミラーモード

#### Features 01

対象の3Dモデルと左右対称のモデルを生成し、生産性を高め、造形時間を短縮します。



複製モード

#### Features 02

両方のエクストルーダーで同じモデルを同時に造形し、生産能力が倍に向上します。



### Raise3D専用スライシングソフト「ideaMaker」

Raise3Dは独自開発のソフトウェア「ideaMaker」を採用しています。サポート部分が自動的に生成され、業界トップクラスの取り外しやすさを誇ります。また、難しいデータでもスマートにスライスすることができ、複雑性の高い造形を可能にします。



# E2CF

Professional carbon fiber 3D printer

強化繊維樹脂に特化したエントリーモデル

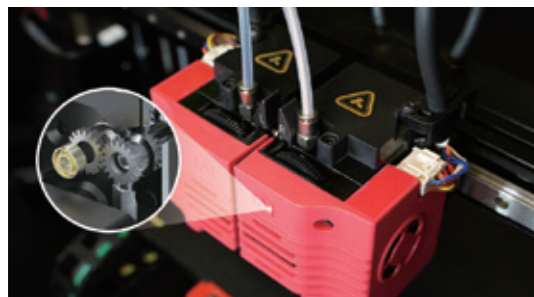
高強度な強化繊維複合樹脂を  
より手軽に使いやすくした、  
特化型モデル

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.1-0.25mm
本体サイズ	607×597×465mm
重量	32.4kg



## エクストルーダー

エクストルーダーにデュアルギアを搭載したことで、トルクが大幅に向上し、ノズル詰まりのリスクが高いファイバー系フィラメントを、安定して吐出します。



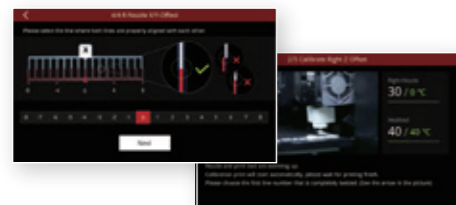
## 自動ベッドレベリング

造形する上で、プラットフォームの水平は非常に重要です。E2CFは自動でプラットフォームの傾きを計測し、その傾きに合わせた補正しながら造形を行っていきます。また計測結果はタッチパネルから確認できます。



## ビデオアシストオフセット調整システム

準備段階から造形までの方法を、タッチパネルの映像で詳細に案内します。3Dプリンターを使用したことのない方でも簡単に調整でき、個人の感覚に依存する調整ではなく、視覚化された具体的な数値による調整によって、安定した造形が可能になります。



## フレキシブルビルドプレート

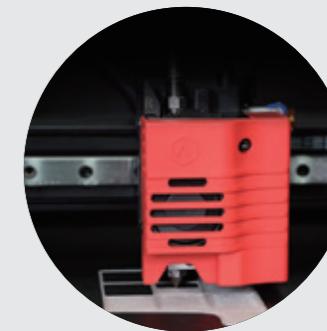
ビルドプレートを曲げるだけで簡単にモデルを取り外すことができ、モデルの損傷も防ぐことができます。



## ノズル強化

### 炭化ケイ素セラミック (SiC) ノズル

E2CFには最新の炭化ケイ素セラミック (SiC) インサートノズルが装備されています。  
Raise3D PA12CFでは、10000g/500hrs使用できます。  
強化ノズルおよびタングステンノズルも使用可能。

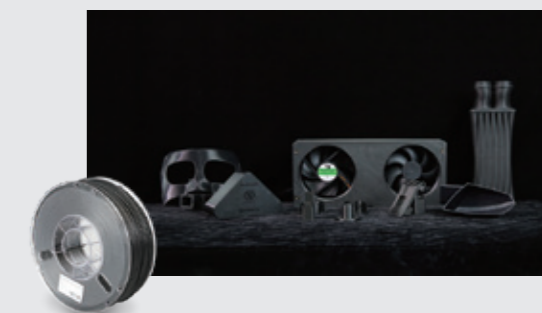


### 複数のファイバーフィラメントが使用可能に

カーボンファイバーをはじめとした、強化繊維複合樹脂で造形が可能ですので、用途やニーズに合わせて、使い分けることができます。

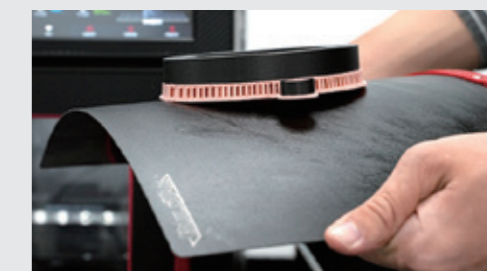
#### 使用可能材料

PET CF / PA CF / PA CF+ / PPA GF / PPA CF  
および可溶性サポート材



### 高品質・高精度

専用サポート材を使用することにより、従来では難かった強化繊維樹脂の安定した造形と品質を実現。



### 専用ドライボックス

吸湿性の高いフィラメントの保管および、ケース内からの材料供給を行うことで造形中の吸湿も防止。  
垂直方向または水平方向の両方に配置できます。

\*新品乾燥剤を使用時、一般的な室内湿度環境では、1か月以上、湿度を20%以下に保つことが可能です。



### HDカメラ

ideaMakerやRaiseCloudから内部の様子が確認でき、タイムラプス録画の機能も搭載。



小ロット生産や教育機関での使用に  
最適な性能と機能を実現したエントリーにも  
最適な高品質3Dプリンター

最大造形パーツサイズ	330×240×240mm
積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.05-0.25mmを推奨)
本体サイズ	607×597×465mm
重量	33kg



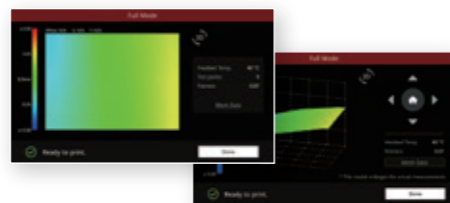
#### 多種類フィラメント使用可能

汎用プラスチックからエンブラまで、合計20種類以上のフィラメントを使用可能ですので、利用目的によって材料を選択することができます。



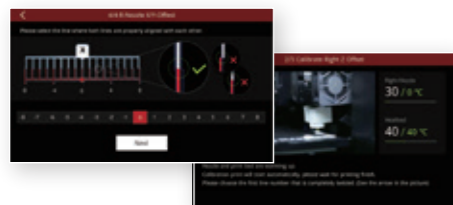
#### 自動ベッドレベリング

造形する上で、プラットフォームの水平は非常に重要です。E2は自動でプラットフォームの傾きを計測し、その傾きにに合わせて補正しながら造形を行っていきます。また計測結果はタッチパネルから確認できます。



#### ビデオアシストオフセット調整システム

準備段階から造形までの方法を、タッチパネルの映像で詳細に案内します。3Dプリンターを使用したことのない方でも簡単に調整でき、個人の感覚に依存する調整ではなく、視覚化された具体的な数値による調整によって、安定した造形が可能になります。



#### フレキシブルビルドプレート

ビルドプレートを曲げるだけで簡単にモデルを取り外すことができ、モデルの損傷も防ぐことができます。



## SPEC

### Raise3D E2CF (型番:R-E2CF)

サイズ	シングルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	330×240×240mm	造形方式	FFF(熱溶解フィラメント製法)方式	
	デュアルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	295×240×240mm		プリントヘッド	独立デュアルギアエクストルーダー(IDEX)
	本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	607×596×465mm		フィラメント直径	1.75mm
電源	入力	一般100-240V AC,50/60Hz	位置決め精度	X軸:0.78125 / Y軸:0.78125 / Z軸:0.078125micron	
	出力	350W, 24V		出力速度	30 - 150mm/s
ソフトウェア	スライスソフト	ideaMaker	ビルドプレート	フレキシブルビルドプレート	
	クラウドソフト	RaiseCloud	最高プラットフォーム温度	110°C	
	対応OS	Windows / Mac OS / Linux	プラットフォーム材質	シリコン	
	入力ファイル形式	STL / OBJ	プラットフォームの水平調整	オートキャリブレーション	
コントロール	出力ファイル形式	Gcode	使用可能フィラメント	PA12 CF, PA12 CF+, PPA GF, PPA CF およびサポート材料	
	ユーザーインターフェース	7-inch Touch Screen	積層ピッチ	0.1-0.25mm	
	解像度	1024×600	ノズル径	0.2 / 0.4 / 0.6 / 0.8mm	
	停電復帰機能	あり	最高ノズル温度	300°C	
	モーションコントローラー	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU	動作音	50dB以下	
	制御プロセッサ	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz	接続方法	Wi-Fi / LAN / USB / Ethernet	
			推奨使用環境	温度15 - 30°C,湿度10 - 90%	
			認証	CB, CE, FCC, RoHS, RCM	

### Raise3D E2 (型番:R-E2)

サイズ	シングルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	330×240×240mm	造形方式	FFF(熱溶解フィラメント製法)方式	
	デュアルヘッド造形時 (幅×奥行き×高さ)	295×240×240mm		プリントヘッド	独立デュアルエクストルーダー(IDEX)
	本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	607×596×465mm		フィラメント直径	1.75mm
電源	入力	一般100-240V AC,50/60Hz	位置決め精度	X軸:0.78125 / Y軸:0.78125 / Z軸:0.078125micron	
	出力	350W, 24V		出力速度	30 - 150mm/s
ソフトウェア	スライスソフト	ideaMaker	ビルドプレート	フレキシブルビルドプレート	
	クラウドソフト	RaiseCloud	最高プラットフォーム温度	110°C	
	対応OS	Windows / Mac OS / Linux	プラットフォーム材質	シリコン	
	入力ファイル形式	STL / OBJ / 3MF	プラットフォームの水平調整	オートキャリブレーション	
コントロール	出力ファイル形式	Gcode	使用可能フィラメント	PLA / ABS / HIPS / PC / TPU / TPE / PA / PETG / ASA / PP / PVA / Woodなど	
	ユーザーインターフェース	7-inch Touch Screen	積層ピッチ	0.02-0.65mm (0.4mmノズルは0.05-0.25mmを推奨)	
	解像度	1024×600	ノズル径	0.2 / 0.4 / 0.6 / 0.8mm	
	停電復帰機能	あり	最高ノズル温度	300°C	
	モーションコントローラー	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU	動作音	50dB以下	
	制御プロセッサ	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz	接続方法	Wi-Fi / LAN / USB / Ethernet	
			推奨使用環境	温度15 - 30 °C,湿度10 - 90%	
			認証	CB, CE, FCC, RoHS, RCM	

## 日本3Dプリンター株式会社

### 本社

〒135-0063  
東京都江東区有明3丁目7番26号有明フロンティアビルB棟1階

**TEL** 03-6683-9789 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)

**FAX** 03-6800-7771

**MAIL** info@3dprinter.co.jp

### 西日本事業所

〒530-0011  
大阪府大阪市北区大深町3番1号  
グランフロント大阪北館ナレッジキャピタル8階

**TEL** 06-6136-3191 (ご購入、企業に関するお問い合わせ)