



新開発品

# HPフィラメント®(デュラビオ®タイプ)

三菱ケミカル株式会社製「デュラビオ®」を使用したMEX方式3Dプリンター用フィラメント

「HPフィラメント®(デュラビオ®タイプ)」は耐候性や表面特性に優れたMEX(材料押出積層方式)方式3Dプリンター用フィラメントです。

「デュラビオ®」は耐傷付性・耐熱性・耐候性に優れた樹脂です。  
MEX方式の3Dプリンターにおいてポリカーボネートのフィラメントは存在していますが、デュラビオはポリカーボネートと同程度の耐衝撃性・耐熱性・難燃性を有しており、且つアクリルのような耐候性を有しています。  
また、ポリカーボネートでは耐候性において黄変しますが、デュラビオは黄変が少なく、屋外で長期に使用する製品においてより効果を発揮します。  
また、植物由来(BPAフリー)であるため、環境にも優しい製品の造形が可能であり、且つ生分解性ポリマーでは無いため耐久性に優れます。  
3D造形においてはポリカーボネートに比べノズル温度が低いため、低価格帯の3Dプリンターでの造形が可能です。  
造形テスト用サンプルもご紹介しますのでお気軽にお問合せ下さい。

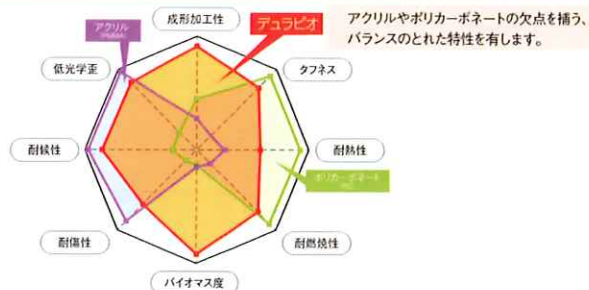
## 造形時の設定(推奨)

フィラメント径: 1.75φ ±0.15mm  
エクストルーダー(ノズル)温度: 210~240°C  
造形スピード: 20~50mm/sec  
乾燥温度: 80°C×3~5時間  
テーブル温度: 80~100°C

備考: リトラクト量は多めの設定を推奨します(糸引き予防のため)



## 他樹脂との比較



## 特徴

### 耐候性



光による黄変が少なくアクリル同等の性能を有します。

### 加工性



3Dプリントにおいて反りが少なく造形に優れます。

### 環境性



植物由来の原料であるため二酸化炭素の削減に貢献します。

### 難燃性



ポリカーボネートと同等の難燃性を有します。

※素材としての特徴です。造形物の性能を保証するものではありません。

## 用途

自動車関連、エレクトロニクス関連、分析機器関連、理化学機器関連、半導体関連、医療機器関連、食品機械関連製品の要素開発等(インプラントには使用しないでください)

※デュラビオ®は三菱ケミカル株式会社の登録商標です。

**ホッティポリマー株式会社** <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663